



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.HB61.H19400

Срок действия с 03.02.2021

по 02.02.2024

№ 0569249

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.111HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@setim.ru

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими, перечень в списке приложения бланки №0096370-0096375. Серийный выпуск.

КОД ОК
22.21.29.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 82134-2003

КОД ТН ВЭД
3917400009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «ARANGUL PLASTIK KALIP SAN VE TIC.LTD.STI». Адрес: ТУРЦИЯ, BASKENT ORGANIZE SANAYI BOLGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE, телефон: 190 312 394 40 95.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1272E от 03.02.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС RU.1552.04ИЖ.Ч0.ИЛ05

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

П.Г. Рухляев

В.П. Шарков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096370

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
22.21.29.130	Соединительные детали трубопровода: компрессионные фитинги из сополимера полипропилена для труб ПНД торговой марки "ARANGUL" с комплектующими: МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РАЗЪЕМНАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ: А8050, А8051, А8052, А8053, А8054, А8055, А8056, А8057, А8058, А8059, А8060, А8061, А8062, А8063, А8064, А8065, А8066, А8067, А8068, А8069, А8070, А8071, А8072, А8073, А8074, А8075, А8076, А8077, А8078 МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ РАЗЪЕМНАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: А8001, А8002, А8003, А8004, А8005, А8006, А8007, А8008, А8009, А8010, А8011, А8012, А8013, А8014, А8015, А8016, А8017, А8018, А8019, А8020, А8021, А8022, А8023, А8024, А8025, А8026, А8027, А8028, А8029 МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ: А8201, А8202, А8203, А8204, А8205, А8206, А8207, А8208, А8209 МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ А8300, А8301, А8302, А8303, А8304, А8305, А8306, А8307, А8308, А8309, А8310, А8311, А8312, А8313, А8314, А8315, А8316, А8317, А8318, А8319 ОТВОД РАЗЪЕМНЫЙ: А8250, А8251, А8252, А8253, А8254, А8255, А8256, А8257, А8258 ОТВОД РАЗЪЕМНЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ А8400, А8401, А8402, А8403, А8404, А8405, А8406, А8407, А8408, А8409, А8410, А8411, А8412, А8413, А8414, А8415, А8416, А8417, А8418 ТРОЙНИК РАЗЪЕМНЫЙ: А8150, А8151, А8152, А8153, А8154, А8155, А8156, А8157, А8158	ГОСТ Р 52134-2003



Руководитель органа

Эксперт

(Handwritten signatures)

П.Г. Рухлядев

В.И. Широков

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0096373**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС ТР.НВ61.Н19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D030.D031.D032.D033.D034.D035 ЗАГЛУПКА: D040.D041.D042.D043.D044.D045МУФТА: 1150.1151.1152.1153.1154.1156.1156.1157. ОБРАТНЫЙ КЛАПАН: D160.D161.D162.D163.D164.D165.D166 ШТУЦЕР ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СЛИВНЫХ ПЛАНГОВ D180.D181.D182.D183.D184.D185.D186.D187.D 188 ПЛАСТИКОВЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ ШЛАМ А D170.D171.D172.D173.D174.D175.D176.D177.D 178 2 СТОРОНИЙ ЗАЖИМ СЕДЛА: C250.C251.C252.C253.C254.C255.C256.C257.C2 58.C259.C260.C261.C262 СЕДЛО: C300.C301.C302.C303.C304.C305.C306.C307.C3 08.C309.C310.C311.C312.C313.C314- 1.C314.C314-1.C314-2.C314- 3.C315.C316.C317.C318.C319.C320.C321.C322. C323.C324.C325.C326.C327.C328.C329.C330.C3 31.C332.C332-1.C332-2.C332- 3.C333.C334.C335.C336.C337.C338.C339.C340.C 341.C342.C343.C344.C345.C346.C347.C348.C349 .C350.C351.C352.C353.C354.C355.C356.C357.C3 58.C359.C360 2 СТОРОНЯЯ СЕДЕЛКА КОНУС C100.C101.C102.C103.C104.C105.C106.C107.C1 08.C109.C110.C111.C112.C113.C114.C115.C116. C117.C118.C119.C120.C121.C122.C123.C124.C1 25.C126.C127.C128.C129.C130.C131.C132.C133. C134.C135.C136.C137.C138.C139.C140.C141.C1 42.C143.C144.C145.C146.C147.C148.C149.C150. C151.C152.C153.C154 КЛЮЧ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ:	



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]

 ПОДПИСЬ

П.Г. Рухляден
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ОБЯЗАННОСТЕЙ

В.П. Широков
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ОБЯЗАННОСТЕЙ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096374

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	D070.D071.D072. ФЛАНЕЦ: A8800.A8801.A8802.A8803.A8804.A8805.A8806.A8807.A8808.A8809. КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8755.A8756.A8757. ПЛАСТМАСОВЫЙ ШАРОВОЙ КРАН: B070.B071.B072.B073.B074.B075.B076.B077.B078. КРЕСТОВИНА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ: A8750.A8751. КЛАПАНАЯ КОРОБКА: B050.B051.B052.B053. КРАН ВНУТРЕЗЬБА: B010.B011.B012.B013.B014.B015.B016.B017.B018. КРАН НАР РЕЗЬБА: B019.B020.B021.B022.B023.B024.B025.B026. СОЕДИНЯЮЩИЙ КРАН С ПЛАСТМАСОВЫМ КНАЙПТОМ: B060.B061.B062.B063.B064.B065.B066.B067.B068. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: B080.B081.B082.B083.B084.B085.B086.B087.B088. КРАН С С КЛАПОНОМ: M B040.B041.B042.B043.B044.B045. КРАН ВН РЕЗЬБА: X AP1700.AP1701.AP1702. МУФТА ВН РЕЗЬБА: X AP1000.AP1001.AP1002. КРАН С НАР И ВН РЕЗЬБОЙ: X AP1300.AP1301.AP1302. КРАН С ВН РЕЗЬБОЙ: X AP1500.AP1501.AP1502. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: X AP600.AP601.AP602.AP603.AP604.AP605.AP606.AP607.AP608. ТРОЙНИК ВН И НАР РЕЗЬБА: C AP8500.AP8501.AP8502.AP8503.AP8504.AP8505.AP8506.AP8507.AP8508.AP8509.AP8510.AP8511.	



Руководитель органа
 Эксперт

(Handwritten signature)
 Подпись
 Подпись

П.Г. Рухлядев
 и.и.о. зам. директора
 В.И. Широхов
 и.и.о. зам. директора

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0096375

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.HB61.H19400

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	11. AP8512, AP8513, AP8514, AP8515, AP8516, AP8517, AP8518, AP8519, AP8520, AP8521, AP8522, AP8523 ОТВОД С НВ РЕЗЬБОЙ С AP8400, AP8402, AP8403, AP8404, AP8405, AP8406, AP8407, AP8408, AP8409, AP8410, AP8411, AP8412, AP8413, AP8414, AP8415, AP8416, AP8417, AP8418, AP8419 КРЕСТОВИНА С AP8750, AP8751 КОЛЕНА НАСТЕННОЕ С AP8755, AP8756, AP8757 СЕДЛКА БЫСТРОГО МОНТАЖА AP510, AP511, AP515, AP513, AP514, AP515, AP516, AP517, AP518, AP519, AP520, AP521, AP522, AP523, AP524 СЕДИНОВАЯ ВРЕЗКА М AP001, AP002, AP003, AP004, AP005, AP006, AP007, AP008, AP009, AP010, AP011, AP012, AP013, AP014, AP015, AP016, AP016-1, AP017, AP018, AP019, AP020, AP021, AP021-1, AP022, AP023, AP024, AP025, AP025, AP026, AP027, AP028, AP029, AP030, AP031, AP032, AP033, AP034, AP035, AP036, AP037, AP038, AP039, AP040, AP041, AP041, AP042, AP043, AP044, AP045, AP046, AP047, AP048, AP049, AP050, AP051, AP052, AP053, AP054, AP055, AP056, AP057, AP058, AP059, AP060, AP061, AP062, AP063, AP064, AP065, AP066, AP067, AP068. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: «ARANGUL-PLASTIK KALIP SAN.VE TIC.LTD.STI», Адрес: BASKENT ORGANIZI SANAYI BOLEGESI BASKENT BULVARI NO:77 SINCAN / MALIKOY / ANKARA - TURKIYE TEL : +90 312 394 40 95 FAKS : +90 312 394 40	



Руководитель органа

[Handwritten signature]

подпись

И.Г. Рухляев

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]

подпись

В.П. Широков

инициалы, фамилия